

# Technicien en organisation « contrôle-qualité et métrologie »

## Objectifs :

- Le titulaire de la qualification doit être capable de :
- d'organiser le contrôle des pièces produites en série, rédiger les procédures et/ou les instructions, concevoir et mettre à disposition des ateliers de fabrication les plans de contrôle adaptés ;
  - de choisir et appliquer les techniques et méthodes de contrôle adaptées à chaque production de pièces d'usinage de petite section fabriquées en série ;
  - d'organiser et coordonner l'auto-contrôle de l'ensemble des fabrications en impliquant les opérateurs et régleurs par tout moyen ;
  - de mettre en place et d'utiliser, dans le cadre de la sous-traitance industrielle, les techniques courantes appliquées au contrôle, à l'auto-contrôle et à la qualité, en particulier la maîtrise statistique des procédés (SPC), l'analyse des modes de défaillance, de leurs effets et de leur criticité (AMDEC process);
  - de développer et animer le système contrôle-qualité dans le cadre d'un management par processus ;
  - de gérer la documentation associée au processus de contrôle-qualité ;
  - de choisir des indicateurs adaptés aux processus de l'entreprise, les analyser et les présenter dans le cadre de revues ;
  - d'organiser et/ou réaliser des audits internes dans le cadre du management par processus ;
  - de gérer les moyens de mesure et d'essais spécifiques aux pièces de petite section produites en série, notamment issues du décolletage et de la micromécanique ;
  - de choisir, en fonction de leur capacité, les moyens adaptés à chaque nouvelle production ;
  - de structurer et documenter une chaîne d'étalonnage adaptée aux équipements couramment utilisés pour la production en série de pièces de petite section, notamment en décolletage et micromécanique ;
  - de communiquer efficacement avec les différents interlocuteurs internes

## Méthodes pédagogiques :

La pédagogie utilisée par notre équipe d'intervenants favorise la participation et l'implication des personnes. Elle établit un lien permanent entre les thèmes dispensés, les comportements acquis, les outils développés et la réalité des participants.

Basée sur l'échange et le retour d'expérience, elle facilite l'intégration et la compréhension des « outils » du manager :

- Études de cas (définies à partir de situations réelles d'entreprises),
- Mises en situation,
- Diagnostic,
- Travaux de sous-groupes,
- Apports didactiques et méthodologiques.

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs



## Certification :

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « **Technicien en organisation contrôle-qualité et métrologie** »  
Qualification CQPM n° MQ 2004 10 74 0233

## Suivi individualisé du participant :

Réalisé dans l'entreprise par l'organisme de formation avec le parrain afin de :

- Mesurer avec l'entreprise les progrès réalisés,
- Faciliter l'ancrage des pratiques dans le contexte de l'entreprise.

**Public :** : Praticiens de la métrologie qualité

## Durée :

- |                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| • <b>Durée Totale</b>       | <b>35 jours</b> |
| • Positionnement            | 1 jour          |
| • Parcours de formation     | 32 jours        |
| • Accompagnement individuel | 1 jour          |
| • Certification             | 1 jour          |

## Programme

durée : 32 jours

Applications de la cotation fonctionnelle et du langage ISO/GPS	3 j
Optimiser sa fonction métrologie	2 j
Management d'un projet et Suivi de projet en groupe	6 j
Résolution de problèmes / 8D	3 j
Affirmation de soi, Assertivité	2 j
AMDEC processus	2 j
Elaboration / Modification Plan de surveillance Qualité	2 j
Audit Qualité Interne	3 j
Capabilité Mise en œuvre du SPC	3 j
La méthode R et R (Répétabilité et Reproductibilité)	1 j
Communication persuasive	2 j
Animation de réunion	1 j
Préparation de la soutenance	2 j



Mecachrome\_@Thierry Bouet

# Pôle Formation

1<sup>er</sup> Réseau Privé au services des entreprises industrielles

## Se former pour l'emploi



### Individualisation

Formations personnalisées, diplômantes et qualifiantes pour les salariés ou futurs salariés (demandeurs d'emploi) de l'opérateur à l'ingénieur.

### Pédagogie

Utilisation de méthodes pédagogiques et situations d'apprentissage variées (individuelles, collaboratives, présentielles, ...).

### Performance

Conseil et accompagnement des entreprises dans le développement des compétences de leurs salariés et pour l'amélioration des Performances Industrielles.

### Proximité

Réseau dynamique d'Experts et relations de proximité avec les Conseillers Emploi Formation en charge des entreprises.



### Domaines de formation

Métiers supports de l'industrie (Qualité, Processus, LEAN, Métrologie, Performance, Innovation, Logistique), Management, Prévention Santé Sécurité et Environnement, Ressources Humaines, Métiers de la construction Aéronautique, Technologies Industrielles (Robotique - Chaudronnerie - Soudage - Usinage - Maintenance), etc....

### Pour des précisions sur nos services et nos formations

Contactez par téléphone le Conseiller Emploi Formation de votre département

AFPI Centre Val de Loire (Membre du Réseau UIMM)		
Cher (Siège)	« Technopôle Lahitolle » 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 18021 Bourges Cedex	02 48 27 51 00
Eure et Loire	5, Rue Vlaminck 28008 Chartres	02 37 28 48 31
Indre	Espace Lafayette ZI La Martinerie 36130 Diors	02 54 29 42 21
Indre et Loire	6, rue de la Briaudière ZI La Chataigneraie 37510 Ballan Miré	02 47 46 47 70
Loir et Cher	1, rue de la Vallée Maillard 41000 Blois	02 54 51 35 21
Loiret	74 route Nationale 45380 La Chapelle St Mesmin	02 36 65 00 05

[www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com](http://www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com)

Nous sommes au service de l'amélioration permanente de la compétitivité des entreprises par tous les leviers stratégiques :

- L'Homme
- L'Innovation
- La performance
- La technologie



Pour plus d'infos, flashez pour consulter notre site Internet

