

Assembleur au plan industriel

Objectifs :

- Le titulaire de la qualification doit être capable de :
- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à la préparation de son activité.
 - Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des assemblages.
 - Assembler les pièces et les éléments constituant l'ensemble et/ou le sous-ensemble chaudronné.
 - Contrôler la conformité des ensembles et/ou sous-ensembles assemblés.
 - Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
 - Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services et/ou aux personnes concernées, oralement ou par écrit.

Méthodes pédagogiques :

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la chaudronnerie
- Evaluation pré-formatrice
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale..

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs



Certification :

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « **Assembleur au plan industriel** » Qualification CQPM n° MQ 1989 06 57 0035

Lieux de la formation :

Sites de Bourges (18) - Chartres (28) - Diors (36) Ballan-Miré (37) - Orléans (45)

Public : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelles et faire évoluer ses compétences.

Durée (à titre indicatif) :

• Durée Totale	65 jours
• Evaluation préformatrice	1 j
• Programme de formation	63 j
• Certification	1 j

Programme 63 jours

Mise en forme des pièces 45 jours

- Lecture de plans 15 j
- Traçage 10 j
- Cisailage, Pliage, Roulage 10 j
- Mise en forme et finition 10 j

Techniques de soudage 15 jours

- Soudage MIG - MAG 10 j
- Soudage TIG 5 j

Qualité et contrôle 2 jours

- Préparation de la soutenance 1 jour

Modules optionnels :

- S'exprimer à l'oral et à l'écrit 2 j
- Habilitations Electricité 1,5 j
- Pratique assemblage mécano-soudé 5 j



Pôle Formation

1^{er} Réseau Privé au services des entreprises industrielles

Se former pour l'emploi



Individualisation

Formations personnalisées, diplômantes et qualifiantes pour les salariés ou futurs salariés (demandeurs d'emploi) de l'opérateur à l'ingénieur.

Pédagogie

Utilisation de méthodes pédagogiques et situations d'apprentissage variées (individuelles, collaboratives, présentielles, ...).

Performance

Conseil et accompagnement des entreprises dans le développement des compétences de leurs salariés et pour l'amélioration des Performances Industrielles.

Proximité

Réseau dynamique d'Experts et relations de proximité avec les Conseillers Emploi Formation en charge des entreprises.



Domaines de formation

Métiers supports de l'industrie (Qualité, Processus, LEAN, Métrologie, Performance, Innovation, Logistique), Management, Prévention Santé Sécurité et Environnement, Ressources Humaines, Métiers de la construction Aéronautique, Technologies Industrielles (Robotique - Chaudronnerie - Soudage - Usinage - Maintenance), etc....

Pour des précisions sur nos services et nos formations

Contactez par téléphone le Conseiller Emploi Formation de votre département

AFPI Centre Val de Loire (Membre du Réseau UIMM)		
Cher (Siège)	« Technopôle Lahitolle » 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 18021 Bourges Cedex	02 48 27 51 00
Eure et Loire	5, Rue Vlaminck 28008 Chartres	02 37 30 87 21
Indre	Espace Lafayette ZI La Martinerie 36130 Diors	02 54 29 42 21
Indre et Loire	6, rue de la Briaudière ZI La Chataigneraie 37510 Ballan Miré	02 47 46 47 70
Loir et Cher	1, rue de la Vallée Maillard 41000 Blois	02 54 51 35 20
Loiret	74 rue Nationale 45380 La Chapelle St Mesmin	02 38 54 99 00

www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com

Nous sommes au service de l'amélioration permanente de la compétitivité des entreprises par tous les leviers stratégiques :

- L'Homme
- L'Innovation
- La performance
- La technologie



Pour plus d'infos, flashez pour consulter notre site Internet

