

Opérateur(trice) en tôlerie

Objectifs - Le titulaire de la qualification doit être capable :

- Débit et découper des tôles par procédés mécaniques
- Mettre en forme des tôles par pliage, roulage à froid
- Assembler des tôles
- Réaliser une finition
- Contrôler un élément de tôlerie
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Rendre compte de son activité de la maintenance.

Méthodes pédagogiques :

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la tôlerie.
- Evaluation pré-formative
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale

Lieu : Sites de Bourges (18) - Déols (36) - Ballan-Miré (37)

Bloc de compétences du CQPM :

Un bloc de compétences s'apparente à une ou plusieurs activités au sein d'une certification professionnelle. Il ne se confond pas avec un module de formation qui est le processus pédagogique concourant à l'acquisition des compétences définies et identifiées au sein de la certification ou d'un bloc.

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC : La préparation d'éléments de tôlerie
- BDC : La réalisation d'assemblage, de finition et de contrôle d'éléments de tôlerie
- BDC 145 : Le maintien de son poste de travail

Certification :

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de «**Opérateur en Tôlerie**»
Qualification CQPM n° MQ 89 04 69 0020 R

Public : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelles et faire évoluer ses compétences.

Prérequis : Savoirs de base (maîtrise de la langue française, connaissance des 4 opérations).

Durée (à titre indicatif) :

• Durée Totale	62 jours
• Positionnement	1 jour
• Parcours de formation	60 jours
• Certification	1 jour

Programme

60 jours

• Technologie et sécurité	2 j
• Ergonomie Sécurité Environnement	2 j
• Contrôles des Soudures	2 j
• Calculs professionnels	2 j
• Dessin Industriel : Lecture de Plan et Traçage	7 j
• Le débit et la mise en forme	4 j
• Initiation Soudage multi procédés	15 j
• Pratique d'assemblage d'ensemble	25 j
• Préparation de la soutenance	1 j

Modules optionnels :

• S'exprimer à l'oral et à l'écrit	2 j
• Habilitations Electrique	1,5 j
• Technique de soudage (mono procédé)	5 j



© UIMM /Franck Beloncle 2015

Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire

1^{er} Réseau Privé au services des entreprises industrielles



Se former pour l'emploi

Individualisation

Formations personnalisées, diplômantes et qualifiantes pour les salariés ou futurs salariés (demandeurs d'emploi) de l'opérateur à l'ingénieur.

Performance

Conseil et accompagnement des entreprises dans le développement des compétences de leurs salariés et pour l'amélioration des Performances Industrielles.

Pédagogie

Utilisation de méthodes pédagogiques et situations d'apprentissage variées (individuelles, collaboratives, présentielles, ...).

Proximité

Réseau dynamique d'Experts et relations de proximité avec les Conseillers Emploi Formation en charge des entreprises.

Nous sommes au service de l'amélioration permanente de la compétitivité des entreprises par tous les leviers stratégiques :

- L'Homme
- L'Innovation
- La performance
- La technologie

Formations Inter et Intra entreprises - Dispositifs certifiants - Formations à la Carte

Domaines de formation



Métiers supports de l'industrie (Qualité, Processus, LEAN, Métrologie, Performance, Innovation, Logistique), Management, Prévention Santé Sécurité et Environnement, Ressources Humaines, Métiers de la construction Aéronautique, Technologies Industrielles (Robotique - Chaudronnerie - Soudage - Usinage - Maintenance), etc....



AFPI Centre Val de Loire - Trajectoire Industrie

Le Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire est l'appellation commune à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie



Pour plus d'infos, flashez pour consulter notre site Internet



www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com

Pour des précisions sur nos services et nos formations,

contactez par téléphone le Conseiller Emploi Formation de votre département



Cher (Siège)	« Technopôle Lahitolle » 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 - 18021 Bourges Cedex	02 48 27 51 00
Eure et Loir	5, Rue Vlamincq 28008 Chartres	02 37 30 87 21
Indre	ZIAP rue Georges Clémenceau - CS 90042 - 36130 Déols	02 54 29 42 21
Indre et Loire	6, rue de la Briaudière - ZI La Chataigneraie 37510 Ballan Miré	02 47 46 47 70
Loir et Cher	5, rue des Onze Arpents 41000 Blois	02 54 51 35 20
Loiret	74 rue Nationale 45380 La Chapelle St Mesmin	02 38 54 99 00

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs pour l'AFPI Centre Val de Loire et pour Trajectoire Industrie



La certification qualité a été délivrée à l'AFPI Centre Val de Loire au titre des catégories d'actions suivantes :
- **ACTIONS DE FORMATION**
- **BILANS DE COMPETENCE**