

Soudage au Plasma (Spécialisation - Aéronautique)

Ce procédé à destination de l'aéronautique vient en complément du Soudage TIG. Il est destiné à être utilisé sur les inox essentiellement. Ce n'est pas un procédé de découpe mais de soudage.

Considéré comme une évolution du soudage TIG, il s'en distingue par le fait que l'arc est contraint mécaniquement (constriction mécanique) ou pneumatiquement (constriction pneumatique), générant ainsi une densité d'énergie supérieure. Cette méthode permet de souder à des températures atteignant les 10 000 °C

Publics concernés

- Toute personne amenée à utiliser ce procédé de soudage
- En complément d'une formation TIG.

Durée de la formation

Entre 5 et 15 jours. A déterminer après évaluation pré-formation selon les attentes et les besoins du client.

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Mettre en service et régler les paramètres du soudage au Plasma (soudage au gaz chaud ionisé par un courant électrique)

Préparer et exécuter des opérations simples et courantes de soudage selon du procédé du soudage au Plasma

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Pas de suivi

Evaluation :

Exercices pratiques ou passage d'une qualification

Méthodes pédagogiques

- Grille d'évaluation pour mesurer la progression pratique et théorique des stagiaires.
- Formations personnalisées.
- Démonstrations pratiques commentées.
- 90% de pratique en atelier

Progrès attendus par l'entreprise

- Plus grande autonomie de la personne.
- Amélioration de la qualité des soudures exécutées.

Programme

- Réglage du poste et maintenance 1^{er} niveau
- Contrôle des soudures et des défauts
- Technologie du procédé de soudage.
- Pratique en atelier, soudage de ligne de fusion.
- Soudage bout à bout.
- Soudage en angle : Intérieur, Extérieur.
- Soudage à plat.
- Soudage en clin.
- Soudage fines épaisseurs, essentiellement sur inox.

Moyens techniques livrables en fin de formation

- Attestation de capacités ou qualification
- Cabines individuelles de soudure équipées avec tables, potences et aspirations des fumées.
- Eprouvettes avec possibilité de grandeur réelle.
- Matière et consommables fournis.

Type de supports de cours

- Remise d'aides pédagogiques.

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.