

## Défauts des assemblages soudés

Contrôle visuel, Contrôle Destructif et Contrôle Non Destructif CND.

### Personnes concernées

Responsable qualité, agents de contrôle, soudeurs et responsables de production.

### Durée de la formation

3 jours (21 heures)

### Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter.

### Objectifs

**En fin de formation, les bénéficiaires seront capables :**

Reconnaître les différents moyens de contrôle visuel, destructif et non destructif (CND)

Évaluer les conséquences des défauts sur la tenue en fatigue des assemblages soudés

Comprendre les relations complémentaires entre les différentes méthodes de CND

Proposer une méthode d'examen pour la détection des défauts

Comprendre et interpréter les informations citées dans un procès verbal d'examen

Définir l'origine possible des défauts et associer les moyens d'y remédier

### Suivi et évaluation

#### Mode de suivi :

Pas de suivi

#### Evaluation :

Mise en pratique en fin de parcours.

### Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Support de formation

### Méthodes pédagogiques

- Formation individualisée
- Exposés technologiques et étude de cas concrets
- Travaux pratiques axés sur la recherche et l'interprétation de défauts
- Etablissement de fiches de contrôle

### Programme

- Introduction à la qualité en soudage
- Défauts affectant les matériaux de base
- Rappel des principaux procédés de contrôle destructif
- Rappel des principaux procédés de contrôle non destructif (CND)
- Les différentes méthodes : ultrasons, radiographie, étanchéité, contrôle visuel, ressuage, magnétoscopie, courants de foucault
- Contrôle visuel de pièces types et interprétation des défauts suivant diverses spécifications
- Rappel concernant l'influence des procédés de soudage et des paramètres sur l'apparition des défauts
- Défauts des soudures et terminologie
- Classification, identification, nocivité, origines et remèdes
- Textes, normes et règlements ayant trait aux critères d'acceptation des soudures (Norme ISO 6520)
- Influence de la position des défauts dans l'épaisseur soudée et de la nature de ceux-ci
- Appréciation de la nocivité des défauts dans le cas des constructions soumises à des sollicitations statiques ou à la fatigue
- Rédaction de fiches de contrôle

### Progrès attendus par l'entreprise

- Qualité des assemblages soudés
- Conformité des fabrications soudées face à normalisation et/ou au cahier des charges
- Autocontrôle des soudeurs.

### Types de support de cours

Remise d'aides pédagogiques

### Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- [www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/](http://www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/)

### Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.