

Opérateur sur MOCN* - Initiation

*Machine Outil à Commande Numérique

Personnes concernées

Agent et conducteur de machine.

Durée de la formation

5 jours

Prérequis

Avoir une bonne formation générale.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

S'initier à la programmation d'une Machine à Commande Numérique

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Modalités de suivi inscrites dans une démarche qualité

Evaluation :

Attestation de capacité (en lien avec les objectifs du programme)

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Formation théorique et pratique
- Echanges d'expériences et de besoins entre les participants et le formateur
- Utilisation de moyens extérieurs à l'entreprise

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expert

Moyens techniques et livrable fin de formation

Attestation de capacités

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.

Programme

Option TOURNAGE

- Technologie des MOCN : Constitution d'une CN, les axes, les origines, les courses.
- Sécurité liée à la machine.
- Préparation du travail :
 - Gamme d'usinage,
 - Feuille de coordonnées (règle des signes),
- Langage machine
- Apprentissage de l'utilisation du pupitre
 - Changement de programmes,
 - Test,
 - Visu graphique,
 - Simulation,
 - Modification
 - Mise au point.
- Réglages sur MOCN : jauges outils.
- Usinage de pièces sur MOCN.

OU

Option FRAISAGE

- Technologie des MOCN : constitution d'une CN, les axes, les origines, les courses.
- Sécurité liée à la machine.
- Préparation du travail
 - Gamme d'usinage,
 - Feuille de coordonnées (règle des signes)
- Langage machine :
- Apprentissage de l'utilisation du pupitre
 - Changement de programmes,
 - Test,
 - Visu graphique,
 - Simulation,
 - Modification,
 - Mise au point,
 - Transferts.
- Réglages sur MOCN
- Usinage de pièces sur MOCN.
- Interventions en cours d'usinage :
 - Dégagement d'axe,
 - RAZ.