

## COFFMET 1

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Contrôleur en métrologie dimensionnelle** » et ne peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

### Publics concernés

Métrologue, agent de contrôle qualité, technicien de production, personnel des services méthodes, qualité souhaitant se professionnaliser vers les métiers du contrôle.

### Durée de la formation

5 jours soit 35 heures

### Prérequis

Le candidat(e) devra être titulaire d'un diplôme ou d'une qualification technique de niveau V ou IV ou de niveau inférieur avec expérience professionnelle dans les métiers de la production industrielle.

### Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Préparer le processus de contrôle

Calibrer le capteur

Réaliser la mesure ou la campagne de mesures

Analyser les résultats

### Méthode pédagogique et Encadrement

#### Méthode pédagogique :

- Exposés de l'animateur et partage des connaissances avec les participants.
- Exercices pédagogiques.
- Observations et mise en pratique terrain.

#### Mode d'apprentissage :

Présentiel

#### Encadrement :

Formateurs experts

### Suivi et évaluation

#### Mode de suivi :

Bilan fin de journée et évaluation finale

#### Evaluation :

L'évaluation des compétences acquises est réalisée lors des exercices, des jeux pédagogiques et de la mise en œuvre sur le terrain

#### Suivi individualisé du participant :

Réalisé dans l'entreprise par l'organisme de formation avec le parrain afin de :

- Mesurer avec l'entreprise les progrès réalisés,
- Faciliter l'ancrage des pratiques dans le contexte de l'entreprise

## Programme

### Les bases unité Système de coordonnées

- Grandeurs mesurées : longueur et angle
- Spécification des valeurs de mesure
- Historique
- Inspection - Mesure - Contrôle par calibre, principe de Taylor

### Système de coordonnées

- Systèmes de coordonnées cartésiennes et des axes
- Points dans un système de coordonnées
- Coordonnées polaires
- Translations d'un système de coordonnées
- Rotations d'un système de coordonnées

### Les MMT

- Évolution des Machines de Mesure tridimensionnelle (MMT)
- Sélection d'un système de mesure
- Structure des Machines de Mesure Tridimensionnelle
- Les capteurs

### Qualification palpeuse

- Sélectionner les capteurs adaptés à la procédure de mesure
- Sélectionner les capteurs tactiles ou optiques adaptés en fonction de la procédure de mesure
- Qualification des capteurs

### Mesure avec MMT

- Différence entre le système de coordonnées de l'appareil et le système de coordonnées de la pièce
- Définition du système de coordonnées de la pièce
- Stratégie de palpage

### Association, statistique Inspection

- Méthode d'association
- Modificateurs, les Symboles ISO
- Dispersion
- Ecart type
- Evaluation statistique et Histogrammes

### Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- [www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/](http://www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/)

### Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.