



AFPI Centre Val de Loire et Trajectoire Industrie du Pôle Formation UIMM Centre Val de Loire



# Technique de soudage et de Chaudronnerie

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM

« Chaudronnier d'atelier ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

#### **Publics concernés**

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

#### Durée de la formation

15 jours

### **Prérequis**

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter.

### **Objectifs**

### En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Savoir régler les paramètres de soudage

Connaître la régularité des cordons sur différents procédés de soudure (MIG-MAG, AEE et TIG)

Les produits d'apports

Les gaz de soudage

## Suivi et évaluation

## Mode de suivi :

Attestation de stage

### **Evaluation**

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

## Méthode pédagogique et Encadrement

## Méthode pédagogique :

- Formation théorique et pratique
- Echanges d'expériences et de besoins entre les participants et le formateur

## Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

### **Encadrement:**

Formateur expérimenté dans le domaine de la chaudronnerie.

## **Programme**

### Théorie du procédé de soudage :

- Principe, technologie et mise en œuvre des procédés
- · Les produits d'apports
- · Les gaz de soudage
- Préparation des bords, accostage et pointage avant soudage
- Réglage des paramètres

## Pratique du soudage :

- Ligne de fusion
- Soudage à plat d'assemblage en angle intérieur de tôles acier
- Soudage à plat d'assemblage en angle extérieur de tôles acier
- Soudage à plat d'assemblage à clin de tôles en acier
- Soudage à plat d'assemblage de tube/tôle acier
- Contournement
- Soudage à plat d'assemblage bout à bout de tôles acier
- Soudage en positions corniche et montante de tôles acier
- Contrôle visuel des soudures
- Recherche d'origine de défauts avec énoncés des remèdes à mettre en place

## Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Attestation de capacités

## Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

## Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.

Pôle Formation UIMM Centre Val de Loire

www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com

8 sites Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire

Programme formation V 3.0\_maj\_15-juil.-24