

Lecture de plans

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Agent de contrôle qualité dans l'industrie** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Toute personne souhaitant accéder au métier de contrôleur qualité ou souhaitant améliorer ou valider ses compétences dans le contrôle qualité produit.

Durée de la formation

5 jours

Prérequis

Pas de prérequis.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

D'acquérir les notions de base de lecture de plan industriel.

De lire et exploiter des dessins d'ensemble, de définition.

De comprendre la forme d'une pièce dans l'espace à l'aide de son dessin de définition.

De réaliser un plan normalisé à partir d'une pièce en mains.

De réaliser le plan de définition d'un plan d'ensemble d'une pièce appartenant à un plan d'ensemble.

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Modalités de suivi inscrites dans une démarche qualité

Evaluation :

Attestation de capacité (en lien avec les objectifs du programme)

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

Alternance d'exposé et d'exercices d'application.

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de théorie et de pratique

Encadrement :

Formateur expert

Moyens techniques et livrable fin de formation

Attestation de capacités

Programme

Types de plans

- Croquis, perspective, éclatés, plan d'ensemble, plan de définition

Formats normalisés

- Cartouche, nomenclature

Normalisation de représentation

- Différentes vues (leurs positions, principe de projection, les faces ou les arêtes cachées).
- Représentation et fonction des différents traits.
 - Traits fort, interrompu, mixte fin...
- Représentations particulières

Principe d'une coupe ou d'une section

- Rôle des coupes, section et les hachures
- Identification, représentation.
- Rôle des sections, les coupes et les hachures
- Types de coupe

Formes techniques

- Alésage, bossage, chambrage...

Eléments standards

- Vis, écrous, clavette...
- Roulements, joints...

Cotation

- Norme de représentation
- Tolérances géométriques
- Tolérances générales
- Tolérances système ISO (Position IT, qualité)
- Tolérances de forme et de position

Etats de surface

- Cotation
- Procédés d'élaboration et états de surface

Notion de cotation fonctionnelle

- Interprétation d'un plan d'ensemble (conditions de montage, de fonctionnement)
- Principe de la cotation fonctionnelle (condition, chaîne de cotes)

Lieux, dates et tarif de la formation

- Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :
- www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.