

## Gestion et organisation de la maintenance

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de « **Technicien(ne) en Maintenance industrielle** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

### Publics concernés

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

### Durée de la formation

3 jours soit 21 heures

### Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire et compter, avoir un bon sens logique, l'esprit curieux et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

### Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Ce module permet de situer le rôle de la maintenance dans la stratégie de l'entreprise ; faire le point sur l'ensemble des missions du service et les méthodes de maintenance ; identifier les enjeux technico économiques de la maintenance ; adapter les différents moyens disponibles pour élaborer une démarche de progrès permettant une diminution des coûts de maintenance ; identifier les méthodes et outils à mettre en place. Savoir renseigner et gérer un logiciel de GMAO.

### Suivi et évaluation

#### Mode de suivi :

Pas de suivi.

#### Evaluation :

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

### Méthode pédagogique et Encadrement

#### Méthode pédagogique :

- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Accompagnement individuel

#### Mode d'apprentissage :

Formation en présentiel basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

#### Encadrement :

Formateur expérimenté dans le domaine de la maintenance industrielle.

## Programme

### 1 - Fonction maintenance

- Politique et objectifs de maintenance ; stratégies de maintenance et critères de choix ; types de maintenance
- Niveaux et échelons de maintenance ; fonctions de la maintenance (étude, préparation, ordonnancement, réalisation, gestion)
- Savoir déterminer les types, niveaux et échelons de maintenance utilisés dans l'entreprise ; identifier les fonctions de la maintenance.

### 2 - Fiabilité - Maintenabilité - Disponibilité

- Définition ; temps de maintenance liés à la maintenabilité ; temps et états liés à la disponibilité d'un bien ; indicateurs de la FMD : nombre de défaillance, taux de défaillance moyen, MTBF, MTTR, fonction de fiabilité R(+); critères de choix des indicateurs de FMD.
- Axes de solutions visant à améliorer la fiabilité et la maintenance d'un bien
- Déterminer les indicateurs de FMD d'un bien. Déterminer les indicateurs de disponibilité.
- Proposer des axes de solutions visant à améliorer la fiabilité et la maintenance d'un bien.

### 3 - Indicateurs de maintenance

- Indicateurs technico-économiques ; choix des indicateurs ; méthodes et outils d'analyse des indicateurs de maintenance : tableau de bord, graphique...
- Être capable de choisir les indicateurs ; dégager les points clés de l'analyse : les biens, sous-ensembles, composants les plus pénalisants ; les causes de non-efficacité. Proposer un plan d'action.

### 4 - Maintenance corrective

- Types de maintenance corrective ; critères de choix
- Contenu d'une gamme opératoire, d'une procédure... ; aides au diagnostic ; aides à la réparation
- Être capable de choisir le type de maintenance corrective
- Rechercher les différentes opérations ; ordonner les différentes opérations ; définir le processus opératoire.

Voir la suite du programme à la page suivante

## Gestion et organisation de la maintenance (suite)

### 5 - Maintenance préventive

- Opérations préventives (réglementaires et autres) ; maintenance systématique ; maintenance conditionnelle ; maintenance prévisionnelle ; méthodologie de recherche des opérations préventives ; critères de choix des opérations préventives
- Critères de définition d'une opération de maintenance systématique ; critères de définition d'une opération de maintenance conditionnelle ou prévisionnelle ; documents associés au plan de maintenance préventive
- Être capable de justifier le choix des opérations préventives
- Pour la maintenance systématique : indiquer les périodicités, moyens, processus opératoire...
- Pour la maintenance conditionnelle ou prévisionnelle : indiquer les paramètres de suivi, seuils d'alarme, point de collecte, périodicités... Etablir les documents nécessaires à la mise en œuvre de la maintenance préventive.

### Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Support de formation

### Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- [www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/](http://www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/)

### Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.