

Tournage et fraisage conventionnel

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au Titre Paritaire à Finalité Professionnelle « **Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Demandeur d'emploi et/ou intérimaire avec un projet professionnel défini et/ou salariés désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Durée de la formation

17 jours soit 119 heures

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Rédiger un processus d'usinage.

Choisir les outils et outillages.

Conduire un tour conventionnel en respectant les normes de sécurité.

Prévoir les moyens de contrôle et interpréter les résultats

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Modalités de suivi inscrites dans une démarche qualité

Evaluation :

Attestation de capacité (en lien avec les objectifs du programme)

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Formation théorique et pratique
- Echanges d'expériences et de besoins entre les participants et le formateur
- Utilisation de moyens extérieurs à l'entreprise

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expert

Moyens techniques et livrable fin de formation

Attestation de capacités

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Programme

Initiation à la Technologie

- Description du tour,
- Principaux organes fondamentaux,
- Etude des outils de tournage (ARS, Carbure),
- Les montages d'usinage (Mandrin, Pince, Plateau),
- Les différents types d'usinage,
- Vitesse de coupe (Avance, Rotation).

Initiation Pratique : tournage

- Réglage de la machine
- Montage de l'outillage
- Gamme d'usinage
- Méthode d'exécution
- Exécution de pièces simples :
 - Dressage,
 - Chariotage,
 - Cône,
 - Alésage,
 - Gorge,
 - Centrage,
 - Perçage,
 - Taraudage,
 - Filetage simple.

Initiation Pratique : fraisage

- Réglage de la machine
- Montage de l'outillage
- Gamme d'usinage
- Exécution de :
 - Pointage,
 - Perçage,
 - Lamage,
 - Taraudage,
 - Rainure,
 - Prisme,
 - Epaulement,
 - Surfaçage.

Utilisation des instruments de contrôle fixe ou mobile

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.