Rédaction d'une gamme de fabrication

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au Titre Paritaire a Finalité Professionnelle « **Technicien(ne) d'usinage sur machines-outils à commande numérique »**. Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Salariés de secteurs de l'usinage, Chef d'équipe, Technicien d'atelier, Programmeurs…

Durée de la formation

5 jours soit 35 heures

Prérequis

Savoir utiliser la souris et les fonctionnalités de base d'un ordinateur, connaitre un minimum de fonctionnalités du pack Office

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Savoir préparer un document technique d'atelier avec toutes les informations nécessaires à la mise en production de la pièce.

Définir un mode opératoire fonctionnel

Choisir le bon outil en fonction des disponibilités et des opérations d'usinage

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

S'assurer que tous les éléments techniques normés sont présents dans le dossier

Evaluation :

Mise en service du document du stagiaire sur le plateau technique

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

Liberté à l'apprenant de personnaliser son document

Mode d'apprentissage :

Mise à disposition et analyse de documents de l'industrie

Encadrement :

Formateur technique en usinage en interne

Programme

Apporter les informations relatives à la méthodologie :

- A la pièce.
- Aux opérations d'usinage.
- Aux phases de contrôle, sont identifiées.
- Les cotes géométriques les plus à risques.
- Les vitesses de coupe.
- Les paramètres de coupe.

Moyens techniques et livrable fin de formation

- PC équipé du pack Office
- Aucun livrable

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.