



AFPI Centre Val de Loire et Trajectoire Industrie du Pôle Formation UIMM Centre Val de Loire



# **Tournage sur Commande Numérique**

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au Titre Paritaire a Finalité Professionnelle « **Technicien(ne) d'usinage sur machines-outils à commande numérique »**. Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

#### **Publics concernés**

Salariés de secteurs de l'usinage, Chef d'équipe, Technicien d'atelier, Programmeurs ...

### Durée de la formation

15 jours soit 105 heures

#### **Prérequis**

Savoir compter, savoir lire, savoir respecter des consignes de sécurité

#### **Objectifs**

#### En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de

Connaitre la machine-outil

Connaitre la commande numérique

#### Suivi et évaluation

#### Mode de suivi :

Usinage et contrôle de fabrication, reproduction de situation d'entreprise

#### **Evaluation:**

Contrôle en cours de réalisation

#### Méthode pédagogique et Encadrement

#### Méthode pédagogique :

Mise en œuvre d'un tour CN à partir d'un dossier de fabrication

#### Mode d'apprentissage :

Mise à disposition d'un tour CN et des outils liés

## **Encadrement:**

Formateur technique en usinage en interne

# Moyens techniques et livrable fin de formation

- Tour CN 2 axes
- Aucun livrable

# **Programme**

- Différents types de machines à commande numérique
- Description et manipulation des pupitres
- Normalisation des axes
- · Langage et fonctionnement
- Etude des cycles d'usinage
- · Les décalages d'origines
- Application de la programmation manuelle en mode ISO
- Réalisation de pièces sur machines
- Contrôle des côtes et utilisation des correcteurs dynamiques
- Analyse du dossier de fabrication
- Les réglages de la machine
- Prise d'origine machine
- Prise d'origine pièce
- Test du programme
- Chargement d'un programme
- Lancement du programme en bloc à bloc
- Contrôle des côtes
- · Prise en compte des correcteurs d'outils
- Modification des correcteurs
- · Les déplacements et les axes machine
- Le montage et réglage des outils
- Le montage et réglage de la pièce.
- Mesure et introduction des origines
- Effectuer les jauges outils
- Effectuer des rappels de séquence

# Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

• www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

# Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.

Pôle Formation UIMM Centre Val de Loire

www.pole-formation-uimm-centreval deloire.com

8 sites Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire

Programme formation V 3.0 maj 14-mai-25