

Mécanicien(ne) en couture industrielle

Publics concernés

Salariés et demandeurs d'emploi

Durée de la formation

57 jours (soit 399 heures)

Prérequis

- Être majeur
- Comprendre le français
- Savoir lire et écrire.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Maîtriser l'emploi de la piqueuse plate double et triple entraînement

Maîtriser les opérations de préparation et d'assemblage

Maîtriser l'emploi des divers guides et accessoires complémentaires

Appliquer l'auto-contrôle et apporter les rectifications

Communiquer les difficultés rencontrées et les anomalies

Gérer le temps de préparation et de production

Respecter des consignes de QHSE

Suivi et évaluation

- QCM
- Mise en situation
- Tests théoriques et pratiques sur poste de production

Méthode pédagogique et Encadrement

- Méthode 1 : théorie 93 heures
- Méthode 2 : pratiques et applications diverses 47 h
- Méthode 3 : Exercices sur des machines de couture industrielle
- Animation théorique, paperboard, support dossier
- Démonstration sur poste des applications diverses

Voir la suite du programme à la page suivante

Programme

Maîtriser les machines de base et équipements associés

- La machine à coudre double et triple entraînement
 - Réglages du point, préparation canette, l'aiguille, les pieds presseurs et l'enfilage général
 - Respecter l'utilisation du matériel et des accessoires qui lui sont dédiés (canette, pied presseur)
 - Connaître les différents organes mécaniques afin de maîtriser le mode de fonctionnement
 - Effectuer les réglages des matériels selon les matières d'œuvre utilisées
 - Diagnostiquer et gérer les pannes de premiers niveaux
 - Appliquer les consignes d'entretien du matériel et les règles techniques appliquées
 - Diagnostiquer et gérer les pannes de premiers niveaux
 - Appliquer les consignes d'entretien du matériel
 - Utiliser et comprendre l'emploi du Pùller
- Maîtriser les différents guides : bordeurs, margeurs, rabatteur

Maîtriser la presse pour pose œillet

- La maîtrise du matériel de mesure et de contrôle
- Trouver les matrices adaptées au matériel selon le dossier technique
- Appliquer les réglages et respecter consignes de sécurité en place pour utilisation des outils.

Exécuter des opérations de préparation et de finition

- Distinguer l'endroit de l'envers des matières d'œuvre
- Comprendre l'utilisation des crans, des pointages en couture
- Utiliser méthodiquement un gabarit selon instruction de fabrication
- Identifier les différents morceaux d'un produit selon un schéma ou une liste énumérative
- Préparer les pièces pour le poste machine (épinglage ou double face)
- Tracer les gabarits sur produit ou les repères utiles au piquage (croisillons.)
- Faire coupe à chaud et coupe à froid
- Préparer les matériaux nécessaires à une production : galons, fermetures, élastiques, cordons, velcros.
- Utilisation des tampons matricules sur produits....

Mécanicien(ne) en couture industrielle (suite)

Exécuter des opérations sur machine à coudre

- S'installer et aménager le poste de travail selon les opérations à effectuer
- Savoir engager et évacuer la matière d'œuvre
- Demander tout support utile à l'exécution d'une tâche.
- Comprendre les points de qualité à respecter
- Maîtriser le piquage sur une ou plusieurs épaisseurs
- Assembler les diverses épaisseurs
- Surpiquer
- Poser une fermeture éclair
- Poser œillet
- Effectuer divers placages (velcro, galon, poche,) en bord ou en milieu de pièces
- Savoir écouter et appliquer les consignes relatives à un travail défini

Les matériaux utilisés

- Identifier les catégories de fils utilisées selon numéro article produit
- Identifier les fournitures utilisées en poste de montage selon numéro article produit et traçabilité
- Connaître les différentes épaisseurs des tissus utilisés (voiles, sangles, filet, ouate, mousse...).

Lecture et interprétation des plans et des documents

- Techniques diverses
 - Lire et comprendre Lire et comprendre un cahier des charges selon
 - Un schéma technique, un plan, une instruction de fabrication, les règles techniques
 - Identifier fournitures selon les numéros articles sur ordre de fabrication et la consommation attribuée
 - Relever les numéros de lot pour traçabilité produit

Le Contrôle et autocontrôle

- S'assurer du réglage du matériel selon RÈGLES TECHNIQUES
- Utiliser les outils de mesures dédiés
- Repérer les défauts d'exécution d'une opération
- Communiquer toute anomalie ou difficulté : à l'oral ou à l'écrit Exploitation de la structure documentaire Auto-contrôle des préparations de coupe, de traçage, des diverses actions de piquage et de finition (le marquage à l'encre) Traçabilité d'exécution rôle de la fiche suiveuse

Hygiène et sécurité

- Respecter les règles de sécurité (attendant à la présentation de l'individu en poste).
- Démarrer et arrêter les machines selon consignes d'utilisation
- Utilisation des EPI selon le poste occupé
- Respecter les consignes individuelles ou collectives appliquées dans l'entreprise.
- Appliquer les réglages du poste de façon ergonomique afin de prévenir fatigue et douleurs à moyen terme
- Ranger et nettoyer son poste, appliquer les gestes de maintenance selon matériel et consignes de l'atelier.

Communication

- Identifier son interlocuteur afin d'adapter sa communication
- Connaître et utiliser le vocabulaire professionnel adéquat à chaque manipulation et opération technique
- Appliquer les savoir-être propre à un atelier de production

Lieux, dates et tarif de la formation

Contact :

Valérie FERRER - Chef de Produit Textiles Mode Cuir et Conseillère Emploi Formation TMC

- Par mail : v.ferrer@trajectoire-industrie.fr.
- Par téléphone au 06 80 36 20 57