

Montage piquage gilet par balle

Exécuter les opérations de montage sur machines-outils avec gestion des pannes de 1er niveau et maintenance du matériel (Gilet pare-balles)

Publics concernés

Salarié(es).

Durée de la formation

5 jours (35 heures)

Prérequis

Pas de prérequis.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Maîtriser les machines et équipements associés

Maîtriser les opérations techniques

Suivi et évaluation

Contrôle physique des pièces effectuées tout au long de la formation

Evaluation

Supports d'évaluation

Méthode pédagogique

- Ecoute, bienveillance
- Apports des connaissances théorique et pratique

Mode apprentissage

Mise en application sur pièces réelles

Encadrement

Formateur

Moyens techniques et livrable fin de formation

Attestation de stage

Lieux, dates et tarif de la formation

- Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :
- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Programme

Maîtriser les machines et équipements associés

Utiliser les machines à coudre à double entraînement

- Comprendre le fonctionnement des différents organes mécaniques
- Préparer les canettes
- Changer ou contrôler l'état de l'aiguille
- Installer le pied presseur adapté
- Maîtriser l'enfilage inférieur et supérieur
- Installer et régler le guide margeur
- Utiliser le petit matériel de coupe et de traçage et de maintien selon les consignes d'utilisation
- Procéder aux tests et réglages du point noué.
- Appliquer la maintenance de son poste selon les consignes générales de l'entreprise
- Diagnostiquer et gérer les pannes de 1er niveau
- Communiquer toute panne de niveau supérieur

Utiliser la machine point d'arrêt

- Connaître la spécificité du matériel utilisé
- Comprendre le fonctionnement des différents organes mécaniques et programmations possibles
- Effectuer l'enfilage supérieur et inférieur
- Procéder aux tests et réglages en vigueur de la qualité attendue.
- Diagnostiquer et gérer les pannes de 1er niveau
- Communiquer toute panne de niveau supérieur

Maîtriser les opérations techniques

- Connaître le vocabulaire technique de la couture industrielle utilisé dans une gamme de montage
- Maîtriser les divers piquages :
 - En ligne droite
 - En ligne courbe
 - En ligne brisée
- Savoir engager et dégager son travail de la machine

Voir la suite du programme à la page suivante

Montage piquage gilet par balle (suite)

- Gérer les passages des variations d'épaisseurs
- Aménager son poste de travail
- Maîtriser les différentes programmations sur la PPI
 - Les points d'arrêt
 - Le coupe-fil
 - Positionnement du pied presseur/de l'aiguille
- Maîtriser les diverses opérations en postes :
 - Assembler
 - Surpiquer
 - Insérer (fermeture à glissière, étiquette,)
 - Plaquer simple ou périmétrique
 - Rabattre
 - Résorber
 - Cranter
 - Les piqûres de renforts(croisillons)
 - Les reprises
- Identifier tous les articles à inclure dans la production
 - Velcro
 - Elastique
 - Etiquettes
 - Les fils
- Appliquer tous les contrôles qualités de sa production

Hygiène et sécurité

- S'équiper des EPI en vigueur en poste de production
- Respecter les règles de sécurité (présentation de l'individu en poste)
- Allumer et éteindre les machines-outils et effectuer les réglages selon consignes constructeur
- Entretien le poste et le matériel de production selon les consignes générales de l'entreprise
- Ergonomie : être vigilant sur sa posture en poste

Contacts

Valérie **FERRER** – Chef de Produit Textiles Mode Cuir et Conseillère Emploi Formation TMC par téléphone au 06 80 36 20 57 ou voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.