

Organisation Production et Procédés qualités et sécurité

Organiser et produire sur machine-outil en respectant les procédés qualités et sécurité en vigueur sur site.

Publics concernés

Salarié(es).

Durée de la formation

20 jours (soit 140 heures)

Prérequis

Pas de prérequis.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Lire et comprendre un ordre de fabrication et les supports de fabrications : plan, gamme de fabrication, instructions spécifiques

Savoir appliquer l'autocontrôle et le contrôle de pièces tout au long de la production selon cahier des charges

Régler et utiliser les différentes machines-outils selon configuration de tâches.

Analyser et gérer les pannes de 1er niveau

Savoir utiliser les outils de préparation, les guides et les matrices des automates et des machines à coudre.

Respecter les consignes de sécurités sur poste de production et QHSE de l'entreprise

Organiser sa journée de production selon les procédés de fabrication et méthodologie

Respecter les processus de traçabilité : contrôler et remplir les documents dédiés

Suivi et évaluation

Contrôle physique des pièces effectuées tout au long de la formation

Evaluation

Supports d'évaluation

Méthode pédagogique

- Ecoute, bienveillance
- Apports des connaissances théorique et pratique

Mode apprentissage

Mise en application sur pièces réelles

Encadrement

Formateur

Programme

Maîtriser les machines et équipements associés

Utiliser les machines triple entraînement

- Comprendre le fonctionnement des différents organes mécaniques
- Préparer les canettes
- Changer ou contrôler l'état de l'aiguille
- Installer le pied presseur adapté
- Maîtriser l'enfilage inférieur et supérieur
- Installer ou régler les différents guides : margeur, bordeur, ourleur...
- Utiliser et régler « le Puller »
- Utiliser le petit matériel de coupe et de traçage et de maintien selon les consignes d'utilisation
- Procéder aux tests et réglages du point noué.
- Entretien le poste et matériel de production selon les consignes générales de l'entreprise
- Diagnostiquer et gérer les pannes de 1er niveau

Communiquer toute panne de niveau supérieur

- Utiliser les machines automatés
- Comprendre le fonctionnement des différents organes mécaniques
- Connaître la spécificité du matériel utilisé
- Comprendre et maîtriser les différentes programmations possibles
- Identifier la matrice adaptée à la configuration de la tâche à réaliser.
- Effectuer l'enfilage supérieur et inférieur de l'automate avec le fil prévu pour cette opération
- Procéder aux tests et réglages en vigueur de la qualité attendue
- Diagnostiquer et gérer les pannes de 1er niveau
- Communiquer toute panne de niveau supérieur

Voir la suite du programme à la page suivante

Organisation Production et Procédés qualités et sécurité (suite)

Lire et comprendre les supports techniques

- Lire et comprendre les différents documents : OF, instruction de fabrication, fiche suiveuse, plan ...
- Comprendre les méthodes et règles générales appliquées au contrôle selon SOS
- Remplir documents pour la traçabilité des fournitures utilisées et des opérations effectuées
- Identifier la quantité et le temps de production alloué à l'OF
- Identifier tous articles à se procurer les références
- Identifier tous les contrôles obligatoires à appliquer

Hygiène et sécurité

- S'équiper des EPI en vigueur dans l'entreprise et sur poste spécifique
- Respecter les règles de sécurité (présentation de l'individu en poste)
- Allumer et éteindre les machines-outils et effectuer les réglages selon consignes constructeur
- Entretien le poste et le matériel de production selon les consignes générales de l'entreprise
- Aménager et régler le poste de travail de façon ergonomique.

Exécuter les opérations de préparations, de fabrication, de contrôle selon les consignes de sécurité

Organisation avant production

- Récupérer tous les documents et éléments de référence produit : prototype, SOS, plan, instructions....
- Lire et comprendre les différents documents : OF, instruction de fabrication
- Lire et appliquer les consignes de sécurité prévues aux postes de production ou à la manipulation d'accessoires
- Demander à être accompagner ou former si besoin
- Prendre en considération les comptes rendus de production journalière par le leader de zone

Préparation du poste

- Récupérer toutes les fournitures utiles selon OF

- Contrôler les éléments coupés : quantité, qualités selon références articles, numéro de lot, consignes de production
- Relever et transmettre toutes informations utiles : défauts textiles, lot incomplet, ...
- Identifier et se procurer les outils et accessoires adaptés
- Aménager l'espace en fonction de la taille des pièces à manipuler
- Préparer son poste de production selon SOS

Gestion de la journée de production

- Lire et appliquer les consignes de production selon instruction de fabrication.
- Présenter le 1er de série pour validation au service « contrôle »
- Appliquer l'autocontrôle à chaque opération pendant la production
- Gérer son temps de préparation et production
- Rendre compte de sa production ou de tout besoin ou difficulté à sa hiérarchie tout au long de la journée
- Surveiller la bonne marche du matériel tout au long du processus de production.
- Ranger et nettoyer son poste de travail et sa production.
- Communiquer toute idée d'amélioration de production

Moyens techniques et livrable fin de formation

Attestation de stage

Lieux, dates et tarif de la formation

- Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :
- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Valérie **FERRER** – Chef de Produit Textiles Mode Cuir et Conseillère Emploi Formation TMC par téléphone au 06 80 36 20 57 ou voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.