

TPFP Opérateur(trice) en Maintenance Industrielle

Objectifs - Le titulaire de la certification doit être capable de :

- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Préparer une intervention de maintenance curative
- Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
- Finaliser une intervention de maintenance curative
- Proposer une amélioration
- Organiser son intervention de maintenance systématique ou conditionnelle
- Assurer des opérations de surveillance et réaliser des interventions de maintenance conditionnelle
- Réaliser des interventions de maintenance systématique

Formation individualisée :

Après l'analyse de vos besoins et à l'issue d'une ½ à 1 journée de tests d'évaluation du salarié à former au sein de notre IFTI maintenance, et suivant les technologies que vous aurez définies, nous vous proposerons un parcours de formation individualisé en fonction des résultats des différents modules évalués aussi bien pour la durée que pour le contenu.

Méthodes pédagogiques :

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la Maintenance
- Evaluation pré-formative
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale.

Bloc de compétences :

Un bloc de compétences s'apparente à une ou plusieurs activités au sein d'une certification professionnelle. Il ne se confond pas avec un module de formation qui est le processus pédagogique concourant à l'acquisition des compétences définies et identifiées au sein de la certification ou d'un bloc.

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- **BDC 0213** : L'intervention de maintenance curative
- **BDC 0214** : L'intervention de maintenance systématique et conditionnelle

Public : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Prérequis : Les candidats doivent savoir lire, écrire et compter, avoir un bon sens logique, l'esprit curieux et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Certification :

Titre Paritaire à Finalité Professionnelle préparatoire au métier : «**Opérateur (trice) en maintenance Industrielle**»
n° MQ 1989 0021 R/I

Lieu de la formation : La Chapelle Saint Mesmin

Durée (à titre indicatif) :

• Durée Totale	121 jours
• Durée en centre	86 j
• Durée en entreprise	35 j

Programme

- Journée d'intégration
- Base de l'automatisme
- Electrotechnique
- Initiation à la variation de vitesse
- Habilitation électrique
- Pneumatique
- Hydraulique
- Mécanique montage démontage
- Mécanique ajustage
- Lecture de plan
- Métrologie
- Robotique
- Méthodologie de diagnostic et intervention de maintenance
- Maintenance préventive
- Documentation maintenance
- Informatique industrielle
- Sauveteur secouriste du travail
- Soft Skill
- Technique de recherche d'emploi
- Organisation industrielle
- Amélioration continue et méthodes de résolutions de problèmes
- Transition écologique
- Transition Numérique
- Remise à niveau
- Accompagnement entreprise
- Préparation et passage de la certification



Contact : Odile PONSONAILLE - 06 77 85 96 69
o.ponsonaille@trajectoire-industrie.fr

**Prise en
charge**

Formation organisée avec le concours financier de la Région Centre-Val de Loire et de l'Etat dans le cadre du Pacte Régional Investissement pour les Compétences