



# TMP Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

## Objectifs - Le titulaire de la certification doit être capable de :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démontar, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées

## Méthodes pédagogiques :

- Exposé - exercices d'application en atelier
- Mise en situation et entraînement
- Apports méthodologiques
- Échanges sur cas rencontrés par les participants

## Certification :

Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie préparatoire au métier de «**Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière**» - Certification TMP n° 1988 0009 - Catégorie : A - Niveau : 3

## Bloc de compétences :

Un bloc de compétences s'apparente à une ou plusieurs activités au sein d'une certification professionnelle. Il ne se confond pas avec un module de formation qui est le processus pédagogique concourant à l'acquisition des compétences définies et identifiées au sein de la certification ou d'un bloc.

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 1 : La préparation des opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- BDC 2 : La réalisation des opérations d'usinage d'une série de pièces sur MOCN par enlèvement de matière et de contrôle de la production

**Public :** Demandeur d'emploi et/ou intérimaire avec un projet professionnel défini et/ou salariés désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

**Prérequis :** Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

## Le métier :

En se basant sur un Mode Opérateur et autres documents technique l'Opérateur-Usineur sur Commande Numérique doit être en mesure d'exécuter de façon autonome des travaux d'usinage sur machines à commande numérique. Pour se faire, l'opérateur doit monter sur la machine l'outil, la pièce à travailler et de faire les réglages nécessaires pour obtenir les résultats attendus

## Lieu :

Bourges (18), Chartres (28), Déols (36), Blois (41) et La Chapelle Saint Mesmin (45)

## Durée (à titre indicatif) :

• <b>Durée Totale</b>	<b>60 jours</b>
• Positionnement	1 jour
• Parcours de formation	58 jours
• Certification	1 jour

## Programme 58 jours

### Technologie 21 jours

• Lecture de plans	5 j
• Métrologie	3 j
• Les Indications normalisées des matériaux	1 j
• Calculs professionnels	1 j
• Outils coupants/conditions de coupe	2 j
• Initiation programmation iso	9 j

### Pratique 37 jours

• Tournage ou Fraisage conventionnel	17 j
• Tournage et Fraisage à Commande Numérique	20 j





**AFPI Centre Val de Loire - Trajectoire Industrie**

Le Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire est l'appellation commune à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie



## Se former pour l'emploi

### Individualisation

Formations personnalisées, diplômantes et qualifiantes pour les salariés ou futurs salariés (demandeurs d'emploi) de l'opérateur à l'ingénieur.

### Performance

Conseil et accompagnement des entreprises dans le développement des compétences de leurs salariés et pour l'amélioration des Performances Industrielles.

### Pédagogie

Utilisation de méthodes pédagogiques et situations d'apprentissage variées (individuelles, collaboratives, présentesielles, ...).

### Proximité

Réseau dynamique d'Experts et relations de proximité avec les Conseillers Emploi Formation en charge des entreprises.

Nous sommes au service de l'amélioration permanente de la compétitivité des entreprises par tous les leviers stratégiques :

- L'Homme
- L'Innovation
- La performance
- La technologie

### Domaines de formation



Métiers supports de l'industrie (Qualité, Processus, LEAN, Métrologie, Performance, Innovation, Logistique), Management, Prévention Santé Sécurité et Environnement, Ressources Humaines, Métiers de la construction Aéronautique, Technologies Industrielles (Chaudronnerie - Soudage - Usinage - Maintenance), etc....

### Formations Inter et Intra entreprises - Dispositifs certifiants - Formations à la Carte

[www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com](http://www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com)

Pour obtenir des informations plus complète sur notre organisme, flashez ci-contre pour consulter notre site Internet

**Pour des précisions sur nos services et nos formations,**  
contactez par téléphone le Conseiller Emploi Formation de votre département



<b>Cher</b> (Siège)	« Technopôle Lahitolle » 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 - 18021 <b>Bourges</b> Cedex	<b>02 48 27 51 00</b>
<b>Eure et Loir</b>	5, Rue Vlaminck 28008 <b>Chartres</b>	<b>02 37 30 87 21</b>
<b>Indre</b>	ZIAP rue Georges Clémenceau - CS 90042 - 36130 <b>Déols</b>	<b>02 54 29 42 21</b>
<b>Indre et Loire</b>	6, rue de la Briaudière - ZI La Chataigneraie 37510 <b>Ballan Miré</b>	<b>02 47 46 47 70</b>
<b>Loir et Cher</b>	5, rue des Onze Arpents 41000 <b>Blois</b>	<b>02 54 51 35 20</b>
<b>Loiret</b>	74 rue Nationale 45380 <b>La Chapelle St Mesmin</b>	<b>02 38 54 99 00</b>



La certification qualité a été délivrée à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie au titre des catégories d'actions suivantes :  
**- ACTIONS DE FORMATION**

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs pour l'AFPI Centre Val de Loire et pour Trajectoire industrie

