



TPM Opérateur(trice) en maintenance Industrielle

Objectifs - Le titulaire de la certification doit être capable de :

- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Préparer une intervention de maintenance curative
- Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique
- Finaliser une intervention de maintenance curative
- Proposer une amélioration
- Organiser son intervention de maintenance systématique ou conditionnelle
- Assurer des opérations de surveillance et réaliser des interventions de maintenance conditionnelle
- Réaliser des interventions de maintenance systématique

Méthodes pédagogiques :

Entrée et sortie permanente

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la Maintenance
- Evaluation pré-formative
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale.

Modalités d'inscriptions : Entretien téléphonique, Entretien en présentiel, Evaluation préformative, Test pratique, Test cognitifs et Test d'aptitude.

Délai d'accès : Dès que possible sous réserve de places disponibles.

Bloc de compétences :

Un bloc de compétences s'apparente à une ou plusieurs activités au sein d'une certification professionnelle. Il ne se confond pas avec un module de formation qui est le processus pédagogique concourant à l'acquisition des compétences définies et identifiées au sein de la certification ou d'un bloc.

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- **BDC 0213 :** L'intervention de maintenance curative
- **BDC 0214 :** L'intervention de maintenance systématique et conditionnelle

Formation individualisée :

Après l'analyse de vos besoins et à l'issue d'une ½ à 1 journée de tests d'évaluation du salarié à former au sein de notre IFTI maintenance, et suivant les technologies que vous aurez définies, nous vous proposerons un parcours de formation individualisé en fonction des résultats des différents modules évalués aussi bien pour la durée que pour le contenu.

Public : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Prérequis : Les candidats doivent savoir lire, écrire et compter, avoir un bon sens logique, l'esprit curieux et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Certification (Niveau 3) :

Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie préparatoire au métier : «**Opérateur (trice) en maintenance Industrielle**» n° MQ 1989 0021 R/I

Lieu :

Sites de Bourges (18) - Déols (36) - Ballan Miré (37) - Blois (41) - La Chapelle St Mesmin (45) et sur les sites des partenaires.

Durée (à titre indicatif) :

• Durée Totale	51 jours
• Evaluation préformative	1 j
• Programme de formation	49 j
• Certification	1 j

Programme	49 jours
• Electrotechnique	12 j
• Pneumatique	5 j
• Hydraulique TOR	4 j
• Mécanique	4 j
• Automatismes	5 j
• Diagnostic de pannes et Intervention maintenance corrective, préventive et améliorative	15 j
• Gestion et organisation de la Maintenance	1 j
• Formation en Habilitation Electrique	3 j



Mecachrome_@Thierry Bouet



AFPI Centre Val de Loire - Trajectoire Industrie

Le Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire est l'appellation commune à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie



Se former pour l'emploi

Individualisation

Formations personnalisées, diplômantes et qualifiantes pour les salariés ou futurs salariés (demandeurs d'emploi) de l'opérateur à l'ingénieur.

Performance

Conseil et accompagnement des entreprises dans le développement des compétences de leurs salariés et pour l'amélioration des Performances Industrielles.

Pédagogie

Utilisation de méthodes pédagogiques et situations d'apprentissage variées (individuelles, collaboratives, présentielle, ...).

Proximité

Réseau dynamique d'Experts et relations de proximité avec les Conseillers Emploi Formation en charge des entreprises.

Nous sommes au service de l'amélioration permanente de la compétitivité des entreprises par tous les leviers stratégiques :

- L'Homme
- L'Innovation
- La performance
- La technologie

Domaines de formation



Métiers supports de l'industrie (Qualité, Processus, LEAN, Métrologie, Performance, Innovation, Logistique), Management, Prévention Santé Sécurité et Environnement, Ressources Humaines, Métiers de la construction Aéronautique, Technologies Industrielles (Robotique - Chaudronnerie - Soudage - Usinage - Maintenance), etc....

Formations Inter et Intra entreprises - Dispositifs certifiants - Formations à la Carte

www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com

Pour obtenir des informations plus complète sur notre organisme, flashez ci-contre pour consulter notre site Internet

Pour des précisions sur nos services et nos formations,

contactez par téléphone le Conseiller Emploi Formation de votre département



Cher (Siège)	« Technopôle Lahitolle » 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 - 18021 Bourges Cedex	02 48 27 51 00
Eure et Loir	9, rue Charles Coulomb 28008 Chartres	02 37 30 87 21
Indre	ZIAP rue Georges Clémenceau - CS 90042 - 36130 Déols	02 54 29 42 21
Indre et Loire	6, rue de la Briaudière - ZI La Chataigneraie 37510 Ballan Miré	02 47 46 47 70
Loir et Cher	5, rue des Onze Arpents 41000 Blois	02 54 51 35 20
Loiret	74 rue Nationale 45380 La Chapelle St Mesmin	02 38 54 99 00



La certification qualité a été délivrée à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie au titre des catégories d'actions suivantes :
- ACTIONS DE FORMATION

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs pour l'AFPI Centre Val de Loire et pour Trajectoire Industrie

