



TPM Conducteur d'équipements industriels

Objectifs : Le titulaire de la certification doit être capable de :

- Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
- Démarrer/arrêter un équipement de production
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Conduire un équipement de production
- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité
- Régler un équipement ou réguler un process
- Conduire un équipement en mode de marche manuelle
- Intervenir suite à un dysfonctionnement de production
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail.

Public : Tout public maîtrisant les savoirs de base.

Prérequis : Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Méthodes pédagogiques :

La pédagogie utilisée par notre équipe d'intervenants favorise la participation et l'implication des personnes.

Elle établit un lien permanent entre les thèmes dispensés, les comportements acquis, les outils développés et la réalité des participants.

Basée sur l'échange et le retour d'expérience, elle facilite l'intégration et la compréhension :

- Études de cas (définies à partir de situations réelles d'entreprises),
- Mises en situation,
- Diagnostic,
- Travaux de sous-groupes,
- Apports didactiques et méthodologiques.

Un suivi individualisé du participant

Réalisé dans l'entreprise par l'organisme de formation avec le parrain afin de :

- Mesurer avec l'entreprise les progrès réalisés,
- Faciliter l'ancrage des pratiques dans le contexte de l'entreprise.

Modalités d'inscriptions : Entretien téléphonique, Entretien en présentiel, Evaluation préformative, Test pratique, Test cognitifs et Test d'aptitude.

Délai d'accès : Dès que possible sous réserve de places disponibles.

Bloc de compétences :

Un bloc de compétences s'apparente à une ou plusieurs activités au sein d'une certification professionnelle. Un bloc de compétences ne se confond pas avec un module de formation qui est le processus pédagogique concourant à l'acquisition des compétences définies et identifiées au sein de la certification ou d'un bloc.

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- **BDC 0198 :** La préparation de production
- **BDC 0199 :** Le suivi et la surveillance de la production
- **BDC 0200 :** Les changements de production et les interventions



Mecachrome_@Thierry Bouet

Le métier :

Le Conducteur d'équipements industriels exerce ses activités dans des entreprises industrielles, en atelier de production. Il s'assure, sous la responsabilité de l'encadrement d'atelier, du bon fonctionnement d'un système de production industrielle.

Certification (Niveau 3) :

Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie préparatoire au métier de « **Conducteur d'Équipements Industriels** » - Certification TPM n° MQ 1989 0045

Lieu : Pôle Formation UIMM Centre Val de Loire et sur les **sites des partenaires**

Durée :

• Durée Totale	40 jours
• Positionnement	1 jour
• Parcours de formation	38 jours
• Certification	1 jour

Programme 38 jours

• Base en électrotechnique	7 j
• Base en pneumatique	4 j
• Base en mécanique	3 j
• Base en automatisme	3 j
• Base en hydraulique	4 j
• Préparation, gestion de production et organisation industrielle	5 j
• Organisation de la conduite d'une machine industrielle	12 j

Module optionnel :

Habilitation Electrique	3 j
-------------------------	-----



AFPI Centre Val de Loire - Trajectoire Industrie

Le Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire est l'appellation commune à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie



Se former pour l'emploi

Individualisation

Formations personnalisées, diplômantes et qualifiantes pour les salariés ou futurs salariés (demandeurs d'emploi) de l'opérateur à l'ingénieur.

Performance

Conseil et accompagnement des entreprises dans le développement des compétences de leurs salariés et pour l'amélioration des Performances Industrielles.

Pédagogie

Utilisation de méthodes pédagogiques et situations d'apprentissage variées (individuelles, collaboratives, présentielle, ...).

Proximité

Réseau dynamique d'Experts et relations de proximité avec les Conseillers Emploi Formation en charge des entreprises.

Nous sommes au service de l'amélioration permanente de la compétitivité des entreprises par tous les leviers stratégiques :

- L'Homme
- L'Innovation
- La performance
- La technologie

Domaines de formation



Métiers supports de l'industrie (Qualité, Processus, LEAN, Métrologie, Performance, Innovation, Logistique), Management, Prévention Santé Sécurité et Environnement, Ressources Humaines, Métiers de la construction Aéronautique, Technologies Industrielles (Robotique - Chaudronnerie - Soudage - Usinage - Maintenance), etc....

Formations Inter et Intra entreprises - Dispositifs certifiants - Formations à la Carte

www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com

Pour obtenir des informations plus complète sur notre organisme, flashez ci-contre pour consulter notre site Internet

Pour des précisions sur nos services et nos formations,

contactez par téléphone le Conseiller Emploi Formation de votre département



Cher (Siège)	« Technopôle Lahitole » 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 - 18021 Bourges Cedex	02 48 27 51 00
Eure et Loir	9, rue Charles Coulomb 28008 Chartres	02 37 30 87 21
Indre	ZIAP rue Georges Clémenceau - CS 90042 - 36130 Déols	02 54 29 42 21
Indre et Loire	6, rue de la Briaudière - ZI La Chataigneraie 37510 Ballan Miré	02 47 46 47 70
Loir et Cher	5, rue des Onze Arpents 41000 Blois	02 54 51 35 20
Loiret	74 rue Nationale 45380 La Chapelle St Mesmin	02 38 54 99 00



La certification qualité a été délivrée à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie au titre des catégories d'actions suivantes :
- ACTIONS DE FORMATION

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs pour l'AFPI Centre Val de Loire et pour Trajectoire Industrie

