



TPM Soudeur(euse) Industriel

Objectifs : Le titulaire de la certification doit être capable de :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure.

Méthodes pédagogiques :

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la soudure.
- Evaluation pré-formative
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale

Modalités d'inscriptions : Entretien téléphonique, Entretien en présentiel, Evaluation préformative, Test pratique, Test cognitifs et Test d'aptitude.

Délai d'accès : Dès que possible sous réserve de places disponibles.

Lieu : Sites de Bourges (18), Chartres (28), Déols (36), Ballan-Miré (37) et La Chapelle Saint Mesmin (45)

Bloc de compétences :

Un bloc de compétences s'apparente à une ou plusieurs activités au sein d'une certification professionnelle. Il ne se confond pas avec un module de formation qui est le processus pédagogique concourant à l'acquisition des compétences définies et identifiées au sein de la certification ou d'un bloc.

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- **BDC0146 :** La préparation des pièces et des activités de soudage
- **BDC0147 :** L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

Public : Demandeur d'emploi et/ou intérimaires avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelles et faire évoluer ses compétences.

Prérequis : Savoirs de base (maîtrise de la langue française, connaissance des 4 opérations).

Certification : Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie préparatoire au métier de «**Soudeur(euse) Industriel**» - Certification TPM n° MQ 1989 0042
Catégorie : A - Niveau : 3

Possibilité de qualification soudure

Durée (à titre indicatif) :

- | | |
|-------------------------|-----------------|
| • Durée Totale | 73 jours |
| • Positionnement | 1 jour |
| • Parcours de formation | 71 jours |
| • Certification | 1 jour |

Programme 71 jours

Généralités 5 jours

- | | |
|---------------------------|-----|
| • Technologie et sécurité | 2 j |
| • Normalisation - DMOS | 2 j |
| • Le contrôle en soudure | 1 j |

La connaissance des pièces 8 jours

- | | |
|--------------------------|-----|
| • Lecture de plans | 4 j |
| • Calculs professionnels | 2 j |
| • Traçage | 2 j |

Les procédés de soudage 57 jours

- | | |
|-----------------------------------|------|
| • Théorie des procédés du Soudage | 2 j |
| • Soudage Procédé TIG | 15 j |
| • Soudage Procédé AEE | 10 j |
| • Soudage Procédé MIG-MAG | 10 j |
| • Assemblage mécano-soudé | 20 j |

Préparation à la certification 1 jour

Modules optionnels :

- | | |
|------------------------------------|-------|
| • S'exprimer à l'oral et à l'écrit | 2 j |
| • Habilitations Electrique | 1,5 j |
| • Débit et mise en forme | 5 j |





AFPI Centre Val de Loire - Trajectoire Industrie

Le Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire est l'appellation commune à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie



Se former pour l'emploi

Individualisation

Formations personnalisées, diplômantes et qualifiantes pour les salariés ou futurs salariés (demandeurs d'emploi) de l'opérateur à l'ingénieur.

Performance

Conseil et accompagnement des entreprises dans le développement des compétences de leurs salariés et pour l'amélioration des Performances Industrielles.

Pédagogie

Utilisation de méthodes pédagogiques et situations d'apprentissage variées (individuelles, collaboratives, présentielle, ...).

Proximité

Réseau dynamique d'Experts et relations de proximité avec les Conseillers Emploi Formation en charge des entreprises.

Nous sommes au service de l'amélioration permanente de la compétitivité des entreprises par tous les leviers stratégiques :

- L'Homme
- L'Innovation
- La performance
- La technologie

Domaines de formation



Métiers supports de l'industrie (Qualité, Processus, LEAN, Métrologie, Performance, Innovation, Logistique), Management, Prévention Santé Sécurité et Environnement, Ressources Humaines, Métiers de la construction Aéronautique, Technologies Industrielles (Robotique - Chaudronnerie - Soudage - Usinage - Maintenance), etc....

Formations Inter et Intra entreprises - Dispositifs certifiants - Formations à la Carte

www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com

Pour obtenir des informations plus complète sur notre organisme, flashez ci-contre pour consulter notre site Internet

Pour des précisions sur nos services et nos formations,

contactez par téléphone le Conseiller Emploi Formation de votre département



Cher (Siège)	« Technopôle Lahitole » 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 - 18021 Bourges Cedex	02 48 27 51 00
Eure et Loir	9, rue Charles Coulomb 28008 Chartres	02 37 30 87 21
Indre	ZIAP rue Georges Clémenceau - CS 90042 - 36130 Déols	02 54 29 42 21
Indre et Loire	6, rue de la Briaudière - ZI La Chataigneraie 37510 Ballan Miré	02 47 46 47 70
Loir et Cher	5, rue des Onze Arpents 41000 Blois	02 54 51 35 20
Loiret	74 rue Nationale 45380 La Chapelle St Mesmin	02 38 54 99 00



La certification qualité a été délivrée à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie au titre des catégories d'actions suivantes :
- ACTIONS DE FORMATION

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs pour l'AFPI Centre Val de Loire et pour Trajectoire Industrie

