Tournage et Fraisage à Commande Numérique

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au Titre Paritaire a Finalité Professionnelle « **Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière »**. Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Demandeur d'emploi et/ou intérimaire avec un projet professionnel défini et/ou salariés désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Durée de la formation

20 jours soit 140 heures

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :
Maîtriser et assurer l'usinage en commande numérique de pièces simples
Exploiter le pupitre et programmer ses machines
Conduire l'exécution des opérations
Apporter les modifications nécessaires à l'optimisation du programme

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Modalités de suivi inscrites dans une démarche qualité

Evaluation :

Attestation de capacité (en lien avec les objectifs du programme)

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Formation théorique et pratique
- Echanges d'expériences et de besoins entre les participants et le formateur.

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expert

Programme

Connaissance de la machine-outil

Connaissance de la commande numérique :

- Différents types de machines à commande numérique
- Description et manipulation des pupitres
- Normalisation des axes

Langage et fonctionnement :

- Présentation des différents modes de programmation
- Les fonctions normalisées
- Code G – Code M
- Prise en compte des correcteurs d'outils
- Etude des cycles d'usinage
- Les sous-programmes
- Les décalages d'origines
- Calcul de trajectoires
- Application de la programmation manuelle en mode ISO
- Construction de programme simple
- Réalisation de pièces sur machines
- Contrôle des cotes et utilisation des correcteurs dynamiques
- Analyse du dossier de fabrication
- Les réglages de la machine
- Prise d'origine machine
- Prise d'origine pièce
- Test du programme
- Lancement du programme en bloc à bloc
- Contrôle des cotes
- Modification des correcteurs
- Les déplacements et les axes machine
- Le registre outil
- Le montage et réglage des outils
- Le montage et réglage de la pièce.
- Modification des données d'usinage dans un programme, sur les jauges outils.

Voir la suite du programme à la page suivante

Tournage et Fraisage à Commande Numérique (suite)

Conduite sur machine-outil à Commande Numérique

- Initialisation d'une machine-outil à commande numérique
- Mesure et introduction des origines
- Chargement d'un programme
- Effectuer les jauges outils
- Usiner en bloc à bloc et en continu
- Effectuer les corrections d'outils
- Effectuer des rappels de séquence

Etude d'un dossier de fabrication

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Attestation de capacités

Lieux, dates et tarif de la formation

- Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :
- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.