Ergonomie et Sécurité Intégré

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Technicien(ne) en Industrialisation et en Améliorations de Procédés »**. Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Technicien d'atelier et ou personnel en processus d'intégration au sein d'un service méthode d'industrialisation.

Durée de la formation

2 jours soit 14heures

Prérequis

Pas de prérequis.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

- Savoir ce qu'est l'ergonomie en milieu industriel ?
- Être capable d'intégrer la dimension ergonomique dans la conception et la correction des postes et des situations de travail, prévention des risques
- Prendre en compte la dimension ergonomique dans son secteur d'activité et de responsabilité
- Justifier de l'amélioration des conditions de travail sur le plan ergonomique
- Évaluer l'impact des TMS aujourd'hui dans l'entreprise.

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

- Modalités de suivi propre à l'AFPI CVDL, inscrites dans une démarche qualité

Evaluation :

- Attestation de capacité (en lien avec les objectifs du programme)

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Études de cas (définies à partir de situations réelles d'entreprises)
- Mises en situation
- Diagnostic
- Travaux en sous-groupes
- Apports didactiques et méthodologiques

Mode d'apprentissage :

- Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

- Formateur expert

Programme

Généralités sur l'ergonomie

- Définitions
- Origine et évolution néfaste —
- Qu'est-ce que les troubles musculosquelettiques (TMS), dont TMS-MS ?
- Comment sensibiliser chacun ? Dépenses dues à défaut de prévention.

La charge au poste de travail

- Charge physique
- Charge mentale

L'Environnement du poste de travail

- Les interactions
- Techniques, Humaines et Organisationnelles
- La dimension psychologique du poste de travail

Analyse du travail

- Conception du poste de travail, et de son environnement,
- Critères d'influence en conception
- Catalogue produits, différences produits (masse, forme etc.)

Mise en pratique sur poste(s) en activité

- Analyse personnelle
- Mise en commun avec analyse critique et voies de solution

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Attestation de formation

Lieux, dates et tarif de la formation

- Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :
- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.