

Statistiques, capacités

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Agent de contrôle qualité dans l'industrie** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Toute personne souhaitant accéder au métier de contrôleur qualité ou souhaitant améliorer ou valider ses compétences dans le contrôle qualité produit.

Durée de la formation

2 jours

Prérequis

Pas de prérequis.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

De comprendre le principe des contrôles basés sur les statistiques

De connaître les indicateurs de capacité moyen et procédés (Mesure Statistique Procédé)

D'utiliser et interpréter une carte de contrôle type X/R (moyenne/étendu)

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Modalités de suivi inscrites dans une démarche qualité

Evaluation :

Attestation de capacité (en lien avec les objectifs du programme)

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

Alternance d'exposé et mises en application

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de théorie et de pratique

Encadrement :

Formateur expert

Moyens techniques et livrable fin de formation

Attestation de capacités

Programme

Qualité - Maîtrise Statistique des Procédés

- Introduction
- Définitions

Causes aléatoires, causes assignables

Notions de statistiques

- Population, échantillon
- Déviation
- Variance
- Ecart type

Loi normale, courbe de GAUSS

Notions de MSP

- Principes
- Définitions
- Les outils
- Situation hors contrôle, sous contrôle

Notions de capacités

- Machine
- Procédé

Limites de contrôle

Pratique de la MSP

- Principes
- Règles de réaction
- Exploitation des résultats

Lieux, dates et tarif de la formation

- Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :
- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.