Pneumatique

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au Titre Paritaire a Finalité Professionnelle de « **Technicien(ne) en Maintenance industrielle** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Durée de la formation

5 jours soit 35 heures

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire et compter, avoir un bon sens logique, l'esprit curieux et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :
Acquérir les connaissances de base en pneumatique
Identifier les différents composants pneumatiques d'un équipement industriel
Définir le rôle de chacun de ses appareils
Lire un schéma pneumatique simple
Intervenir pour des opérations de maintenance simple
Assurer une première maintenance et les réglages sur des équipements pneumatiques industriels
Avoir des notions sur la logique de base et plus particulièrement la logique pneumatique

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Pas de suivi.

Evaluation :

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Accompagnement individuel

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expérimenté dans le domaine de la maintenance industrielle.

Programme

1 - Les distributeurs monostables et bistables

- Désignation, rôle, représentation, commande et fonctionnement
- Démontage de composants
- Distributeur pneumatique et électropneumatique
- Les îlots de distribution

2 - Les actionneurs

- Les vérins simple effet et double effet, à tige ou sans tige, rotatif,…
- Les moteurs
- Les vannes
- La préhension par le vide et le venturi
- Le réglage de la vitesse
- L'oléopneumatique

3 - Les auxiliaires

- Les appareils de débit et clapet
- Les accessoires, purges rapides, bloqueurs, sélecteur de circuit

4 - La détection pneumatique

- Les capteurs pneumatiques, fin de course
- La préhension par le vide et le venturi
- Le réglage de la vitesse

5 - La maintenance et la lecture de schémas

- Lecture de schémas simples
- Dépannage de premier niveau

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Support de formation

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.