Mécanique

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au Titre Paritaire a Finalité Professionnelle d'« **Opérateur(trice) en maintenance Industrielle** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Durée de la formation

4 jours soit 28 heures

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire et compter, avoir un bon sens logique, l'esprit curieux et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

- Savoir lire un plan mécanique
- Connaître et identifier les tolérances et ajustements
- Utiliser le vocabulaire et le langage technique de la mécanique
- Connaître les rudiments technologiques nécessaires au démontage-remontage des sous-ensembles mécaniques simples
- Analyser la technologie d'un mécanisme
- Vérifier le bon fonctionnement d'un système mécanique ou de le modifier
- Connaître les méthodes de graissage et lubrification
- Maîtriser l'outillage
- Savoir utiliser un micromètre et un pied à coulisse

Programme

1 - Rappels sur la lecture de plan, les tolérances et ajustements

- Les principales règles de dessin technique en mécanique
- Les règles pour la lecture et l'interprétation des dimensions
- Les coupes et sections
- Représentations normalisées
- Lecture des tolérances géométriques et cotes de tolérances

2 - Technologie et maintenance des mécanismes

- Analyser la technologie d'un mécanisme
- Vérifier le bon fonctionnement d'un système mécanique
- Connaître les rudiments technologiques nécessaires au démontage-remontage des sous-ensembles mécaniques simples
- Transmission de puissance par accouplement, courroies, chaines et engrenages
- Guidage et transmission
- Généralité/objectif de la lubrification et du graissage

3 - Métrologie : contrôles dimensionnels conventionnels

- Utiliser les instruments de contrôle conventionnels (palmer, pied à coulisse)

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Pas de suivi.

Evaluation :

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Accompagnement individuel

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expérimenté dans le domaine de la maintenance industrielle.

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Support de formation

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.