Pliage - Roulage - Cintrage des tôles

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation Titre Paritaire a Finalité Professionnelle « **Chaudronnier d'atelier »**. Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Agents de fabrication, agents d'entretien, personnes désirant se perfectionner sur les bases du pliage en l'air, roulage sur tôle et cintrage.

Durée de la formation

5 jours

Prérequis

Savoirs de base.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :
Acquérir les compétences nécessaires pour obtenir une qualité dans la pratique du pliage, roulage et cintrage.
Connaître les contre-indications et la qualité requise, sur différents matériaux utilisés.
Le bénéfice attendu de cette formation est de permettre à l'entreprise de disposer d'un personnel compétent et efficace, de manière qu'elle puisse répondre efficacement aux attentes « clients » dans le domaine du pliage et roulage.
Connaître les règles d'hygiène et de sécurité.

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Attestation de stage

Evaluation :

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Formation groupe (maxi 4 personnes).
- Démonstrations pratiques commentées.

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expérimenté dans le domaine de la chaudronnerie.

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Attestation de capacités
- Remise d'aides pédagogiques.
- QCM validation des acquis.

Programme

Exposé technologique :

- Presse Plieuse CN (type AMADA)
- Généralité du pliage, le principe
- L'outillage
- Les différents paramètres du pliage
- Les différentes cotes de pliage
- Lancement du programme
- Les abaques de pliage, le delta L
- L'ordre de pliage par rapport aux contraintes dimensionnelles du plan
- Élaboration d'une gamme simple de pliage
- Les capacités machines
- Mise en route et arrêt de la machine suivant une procédure
- Montage et réglage des outils (vé et poinçons)
- Les butées machines et leur risque
- Le placement des arrêts d'urgence
- La sécurité lors du pliage (paramètre vitesse, et de collision)

Roulage et cintrage sur tôle :

- Définition.
- Méthode de cintrage (effort de flexion)
- Les machines à cintrer (type pyramidale, type planeur…)
- Disposition et action des rouleaux
- L'amorçage (« croquage »).
- Calcul du développement (fibre neutre)
- Cintrage tôles
- Les règles de sécurité en roulage

Pratique :

- Travaux dirigés en atelier
- Études de cas concrets mettant en œuvre les différents points théoriques
- Utilisation des machines P.P et Rouleuse
- Visualisation sur machine
- Echange avec le formateur
- Essais sur types de pièces réalisées par l'entreprise
- Mise en situation pratique

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.