Gestion et organisation de la maintenance

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au Titre Paritaire a Finalité Professionnelle de « **Technicien(ne) en Maintenance industrielle** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Durée de la formation

3 jours soit 21 heures

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire et compter, avoir un bon sens logique, l'esprit curieux et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Ce module permet de situer le rôle de la maintenance dans la stratégie de l'entreprise ; faire le point sur l'ensemble des missions du service et les méthodes de maintenance ; identifier les enjeux technico économiques de la maintenance ; adapter les différents moyens disponibles pour élaborer une démarche de progrès permettant une diminution des coûts de maintenance ; identifier les méthodes et outils à mettre en place. Savoir renseigner et gérer un logiciel de GMAO.

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Pas de suivi.

Evaluation :

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Accompagnement individuel

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expérimenté dans le domaine de la maintenance industrielle.

Programme

1 - Fonction maintenance

- Politique et objectifs de maintenance ; stratégies de maintenance et critères de choix ; types de maintenance
- Niveaux et échelons de maintenance ; fonctions de la maintenance (étude, préparation, ordonnancement, réalisation, gestion)
- Savoir déterminer les types, niveaux et échelons de maintenance utilisés dans l'entreprise ; identifier les fonctions de la maintenance.

2 - Fiabilité - Maintenabilité - Disponibilité

- Définition ; temps de maintenance liés à la maintenabilité ; temps et états liés à la disponibilité d'un bien ; indicateurs de la FMD : nombre de défaillance, taux de défaillance moyen, MTBF, MTTR, fonction de fiabilité R(+) ; critères de choix des indicateurs de FMD.
- Axes de solutions visant à améliorer la fiabilité et la maintenance d'un bien
- Déterminer les indicateurs de FMD d'un bien. Déterminer les indicateurs de disponibilité.
- Proposer des axes de solutions visant à améliorer la fiabilité et la maintenance d'un bien.

3 - Indicateurs de maintenance

- Indicateurs technico-économiques ; choix des indicateurs ; méthodes et outils d'analyse des indicateurs de maintenance : tableau de bord, graphique…
- Être capable de choisir les indicateurs ; dégager les points clés de l'analyse : les biens, sous-ensembles, composants les plus pénalisants ; les causes de non-efficacité. Proposer un plan d'action.

4 - Maintenance corrective

- Types de maintenance corrective ; critères de choix
- Contenu d'une gamme opératoire, d'une procédure… ; aides au diagnostic ; aides à la réparation
- Être capable de choisir le type de maintenance corrective
- Rechercher les différentes opérations ; ordonner les différentes opérations ; définir le processus opératoire.

Voir la suite du programme à la page suivante

Gestion et organisation de la maintenance (suite)

5 - Maintenance préventive

- Opérations préventives (réglementaires et autres) ; maintenance systématique ; maintenance conditionnelle ; maintenance prévisionnelle ; méthodologie de recherche des opérations préventives ; critères de choix des opérations préventives
- Critères de définition d'une opération de maintenance systématique ; critères de définition d'une opération de maintenance conditionnelle ou prévisionnelle ; documents associés au plan de maintenance préventive
- Être capable de justifier le choix des opérations préventives
- Pour la maintenance systématique : indiquer les périodicités, moyens, processus opératoire…
- Pour la maintenance conditionnelle ou prévisionnelle : indiquer les paramètres de suivi, seuils d'alarme, point de collecte, périodicités… Etablir les documents nécessaires à la mise en œuvre de la maintenance préventive.

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Support de formation

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.