Mise en pratique des différentes technologies et théories

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation Titre Paritaire a Finalité Professionnelle « **Chaudronnier d'atelier** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Durée de la formation

25 jours

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Appréhender les techniques de fabrication de pièces chaudronnées

Se repérer dans l'organisation d'un poste.

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Attestation de stage

Evaluation :

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Méthodes participatives et démonstratives.
- Echanges d'expériences entre les participants et le formateur
- Applications concrètes en atelier.

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expérimenté dans le domaine de la chaudronnerie.

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Attestation de capacités

Programme

- Ligne de fusion sans et avec métal d'apport
- Soudage à plat d'assemblage en angle intérieur de tôles acier et inox
- Soudage à plat d'assemblage en angle extérieur de tôles acier et inox
- Soudage à plat d'assemblage à clin de tôles en acier et inox
- Soudage à plat d'assemblage de tube/tôles acier
- Préparer une intervention avec sécurisation du poste de travail
- Procéder à des relevés techniques sur un sous ensemble chaudronné
- Réaliser les pièces primaires d'éléments de chaudronnerie (débit, mise en forme, préparation de bords…)
- Assembler les éléments d'un sous-ensemble par pointage
- Remplacer une pièce constitutive soudée (meulage, pointage, soudage)
- Assembler ou pré-assembler un ou plusieurs sous-ensembles (assemblage mécanique, réglage, …),
- Proposer des solutions techniques et de mise en œuvre
- Contrôler la conformité d'une réalisation
- Rendre compte de son intervention
- Les moyens d'assemblages techniques de montage
- Les moyens de contrôle

Mise en pratique des différentes technologies et théories lors des réalisations d'ensembles simples et complexes.

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.