Soudage procédé TIG

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au Titre Paritaire a Finalité Professionnelle de « **Soudeur Industriel** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Durée de la formation

15 jours (soit 105 heures)

Prérequis

Savoirs de base (maîtrise de la langue française, connaissance des 4 opérations).

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

- Savoir mettre en œuvre le procédé TIG et régler les paramètres de soudage en fonction des travaux à exécuter
- Se former au procédé TIG de manière à rendre le stagiaire capable de le mettre en application dans l'entreprise en autonomie

Suivi et évaluation

Mode de suivi :
Attestation de stage

Evaluation :
Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

Méthode pédagogique et Encadrement

- Echanges d'expériences entre les participants et le formateur
- Remise d'aides pédagogiques

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :
Formateur expérimenté dans le domaine de la soudure.

Programme

Théorie du procédé de soudage TIG

- Principe, technologie et mise en œuvre du procédé TIG
- Les produits d'apports
- Les gaz de soudage
- Préparation des bords, accostage et pointage avant soudage
- Réglage des paramètres

Pratique du soudage TIG

- Ligne de fusion sans métal d'apport
- Ligne de fusion avec métal d'apport
- Soudage à plat d'assemblage en angle intérieur de tôles acier et inox
- Soudage à plat d'assemblage en angle extérieur de tôles acier et inox
- Soudage à plat d'assemblage de tôles acier et inox
- Soudage à plat d'assemblage de tube/tôle acier et inox
- Contournement
- Soudage à plat d'assemblage bout à bout de tôles acier et inox
- Soudage horizontal de tubes bout à bout en acier et inox avec rotation
- Contrôle visuel des soudures
- Recherche d'origine de défauts avec énoncés des remèdes à mettre en place

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Support de formation

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.