Soudage procédé AEE

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au Titre Paritaire a Finalité Professionnelle de « **Soudeur Industriel** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Durée de la formation

10 jours (soit 70 heures)

Prérequis

Savoirs de base (maîtrise de la langue française, connaissance des 4 opérations).

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :
Connaître les paramètres de soudage, les préparations de pièces
Exécuter des soudures à plat, en clin, en angle intérieur et extérieur sur divers matériaux, diverses épaisseurs et plusieurs positions de soudage (en angle ou bout à bout

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Attestation de stage

Evaluation :

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Echanges d'expériences entre les participants et le formateur
- Remise d'aides pédagogiques

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expérimenté dans le domaine de la soudure.

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Support de formation

Programme

Théorie du procédé de soudage AEE

- Principe, technologie et mise en œuvre du procédé de soudage à l'arc électrode enrobée
- Les différentes électrodes enrobées
- Préparation des bords, accostage et pointage avant soudage
- Réglage des paramètres

Pratique du procédé de soudage AEE

- Ligne de fusion
- Soudage à plat d'assemblage en angle intérieur de tôles acier
- Soudage à plat d'assemblage en angle extérieur de tôles acier
- Soudage à plat d'assemblage de tôles acier à clin
- Soudage à plat d'assemblage de tube/tôle acier
- Contournement
- Soudage à plat d'assemblage bout à bout de tôles acier
- Contrôle visuel des soudures
- Recherche d'origine de défauts avec énoncés des remèdes à mettre en place

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.