Réglage et stabilisation d'une production

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au Titre Paritaire a Finalité Professionnelle « **Technicien(ne) d'usinage sur machines-outils à commande numérique »**. Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Opérateurs d'usinage, Régleur CN, Chef d'équipe, Technicien d'atelier, Programmeurs …

Durée de la formation

3 jours soit 21 heures

Prérequis

Savoir compter, savoir lire, savoir respecter des consignes de sécurité

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Fiabiliser un process

Maîtriser une qualité constante tout au long d'une série de pièce

Analyser un dossier d'atelier

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Usinage et contrôle de fabrication, reproduction de situation d'entreprise

Evaluation :

Contrôle en cours de réalisation

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

Mise en œuvre d'un Tour CN et CU 3 axes à partir d'un dossier de fabrication

Mode d'apprentissage :

Mise à disposition de MOCN et des outils liés

Encadrement :

Formateur technique en usinage en interne

Programme

- Interpréter le contrat de phase.
- Vérification des indices des documents.
- Mise en œuvre de la CN.
- Choix des outils coupants.
- Validation du programme pièce.
- Validation des paramètres de coupe.
- Validation des cotes vitales.
- Mise en place des fréquences de contrôle.
- Analyse du procédé d'usinage.
- Remédier aux problèmes liés à la production.
- Mise en place des fréquences de remplacement des outils.
- Mise en place des fréquences de remplacement des outils.

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Tour CN 2 axes
- Centre d'usinage 3 axes
- Aucun livrable

Lieux, dates et tarif de la formation

- Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :
- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.